

项目组长任命书

根据有关法律、法规及本项目服务《合同书》《委托书》及本机构过程控制手册的工作程序与授权办法，现对开展本项目工作的负责人进行任命及授权。

一、任命

现任命李毅雄同志，担任云南高机精密数控机床有限公司安全现状评价报告项目组长。

二、授权范围

1、负责主持该项目小组的组建及工作开展，行使组内人员配置：任务安排、资金使用、设备使用及管理权。

2、负责制定项目工作计划，对服务项目作出开展、暂停、终止的意见。涉及重大隐患的及时向机构报告，并提出小组倾向意见。

3、负责安排对项目委托单位的意见交换、咨询、提供对策措施等服务工作。

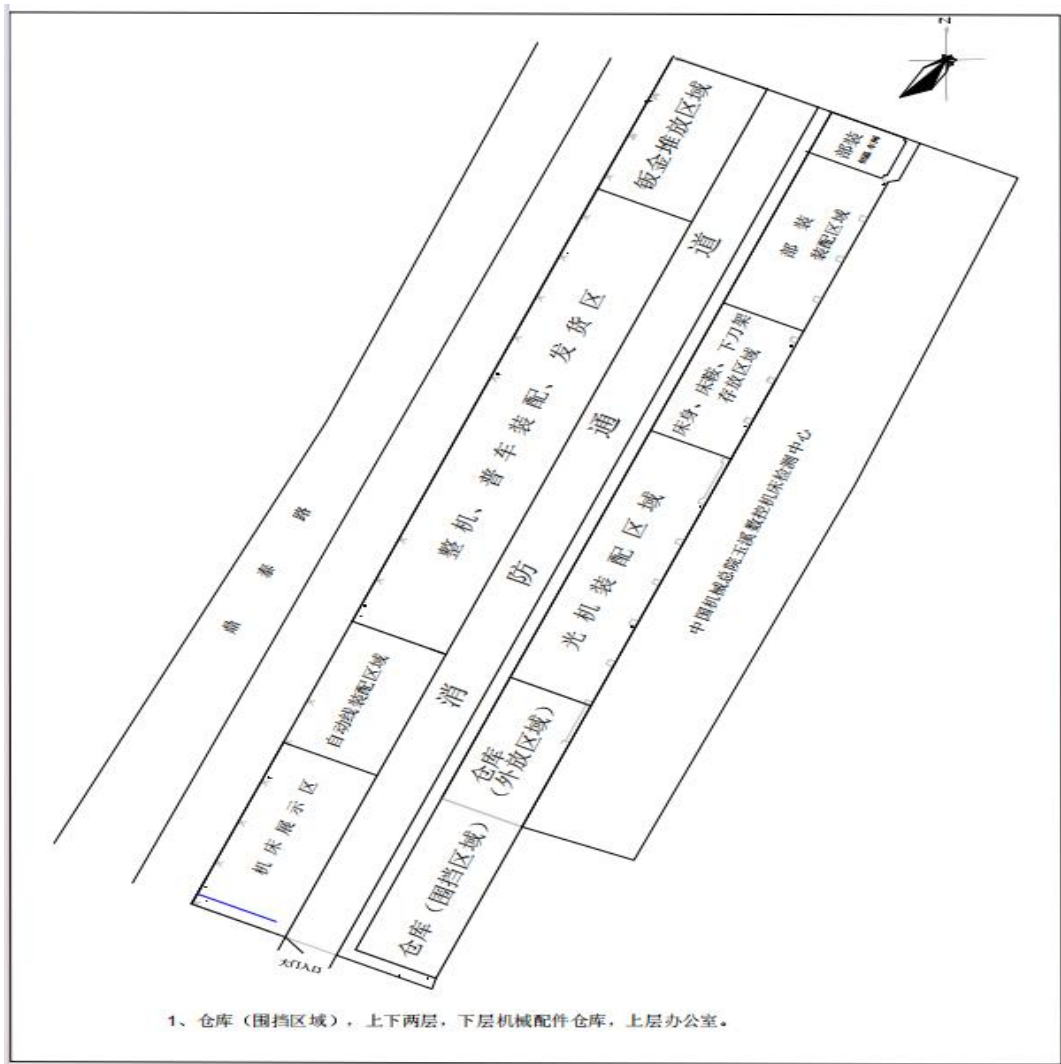
4、负责对项目组提交的报告给出总体结论及对策措施与建议。

特此任命

2024年11月2日

公司平面分布

该项目位于玉溪国家高新技术产业开发区数控机床产业园，总平面布置整个厂区呈矩形，厂区大门位于厂区北侧，主要构筑物包括生产组装车间、车间办公室等。厂区中部设置有消防通道（消防通道宽度均 $\geq 4\text{m}$ ），中部主干道与厂外道路相通，应急救援车辆、消防车辆能通达各主要危险源点，可以满足消防及应急救援的需要。厂区总平面布置见下图。



周边环境

云南高机精密数控机床有限公司厂址位于玉溪数控产业园，为租赁用地及租赁标准化厂房。项目厂房东侧隔壁：中国机械总院玉溪数控机床检测中心，厂房北侧隔壁：中国机械总院云南分院机床生产基地；东北角：中国机械总院云南分院机床生产基地；西侧：鼎泰路；鼎泰路以西：云南台正精密机械有限公司，西北角：云南友丰精密数控机床有限公司；南边：云南正成工精密机械有限公司。厂区位置周边关系见下图。



昭通市鼎安科技有限公司

安全生产工程技术服务现场检查整改建议书

项目(单位): 云南高机精密数控机床有限公司 项目类型: 安全现状评价

法定代表人: 段春先 联系电话: 13720024760 日期: 2024.11.02

现场发现的问题及建议:

1. 配电柜、消火栓下方有杂物堵塞通道;
2. 起吊吊带管理不到位, 吊带磨损严重; 部分无吊钩防脱钩装置;
3. 起吊作业人员未带安全帽, 未穿防砸鞋;
4. 机床作业人员带手套作业;
5. 空气储罐安全阀未校验、未装压力表;
6. 安全疏散、应急照明未供电;
7. 未提供生产安全事故应急预案;
8. 清洗用溶剂使用塑料容器盛装;
9. 未提供电工特种作业证书(重大事故隐患)。



现场检查人员: 李敏 周忠菊

昭通市鼎安科技有限公司